



PREUVE DE DEPOT N° 201900244

**DECLARATION DU CHANGEMENT D'EXPLOITANT
D'UNE INSTALLATION CLASSEE RELEVANT
DU REGIME DE LA DECLARATION**

Article R512-68 du code de l'environnement

Nom et adresse de l'installation :

Déchetterie de SAINT-SYMPHORIEN

Chemin de Castelnaud
33113 SAINT SYMPHORIEN

Sur le site, le déclarant exploite déjà au moins :

- une installation classée relevant du régime d'autorisation :NON
- une installation classée relevant du régime d'enregistrement :NON

Ancien exploitant : Communauté de communes du Sud-Gironde

Date effective du changement d'exploitant :1er janvier 2017

Reprise partielle des activités par le nouvel exploitant :NON

Déclarant : Mme Barbara GUERINEAU, responsable d'exploitation

Date de la déclaration du changement d'exploitant :26 avril 2019

Le déclarant a demandé à être contacté par courrier postal pour la suite des échanges :NON

La présente preuve de dépôt vaut récépissé au titre de l'article R512-68 du code de l'environnement.